

JB/T 11261—2012

ICS 13.030
J 88
备案号: 36530—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11261—2012

燃煤电厂锅炉尾气治理
袋式除尘器用滤料

Fabric for bag filter of tail gas treatment in coal-fired power plant boiler

中华人民共和国
机械行业标准
燃煤电厂锅炉尾气治理袋式除尘器用滤料

JB/T 11261—2012

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·27 千字
2012 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·10627

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11261-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 C
(规范性附录)
滤料耐腐蚀性能检测

C.1 滤料的耐腐蚀性以滤料经酸或碱性物质溶液浸泡后的断裂强力保持率表示。

C.2 滤料的断裂强力保持率的测试按下列步骤进行：

- a) 在 3 m² 滤料样品上随机剪取 500 mm×400 mm 滤料 3 块；
- b) 取其中一块按 GB/T 3923.1 测定其经（纬）向断裂强力 f_0 ；
- c) 将第 2 块浸在温度 85℃、质量分数 60% 的 H₂SO₄ 的溶液中；
- d) 将第 3 块浸于常温（25℃）、质量分数 40% 的 NaOH 溶液中；
- e) 24 h 后将各样品全部取出，经过清水充分漂洗，并在通风橱中干燥；
- f) 按 GB/T 3923.1 测定其断裂强力经（纬）向 f_i ，按式 (C.1) 计算其经（纬）向断裂强力保持率：

$$\lambda_i = \frac{f_i}{f_0} \times 100 \quad \text{..... (C.1)}$$

式中：

f_0 ——滤料初始断裂强力；

f_i ——第 i 个待检验滤料的断裂强力。

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 滤料的分类、代号和命名..... 1

 4.1 滤料的分类..... 1

 4.2 滤料的代号及命名..... 2

5 滤料工艺选择..... 3

6 滤料的适用条件..... 3

7 滤料的技术要求..... 4

 7.1 滤料寿命..... 4

 7.2 基本要求..... 4

 7.3 滤料的过滤性能..... 5

 7.4 专项要求..... 5

8 检验方法..... 5

9 检验规则..... 6

 9.1 检验抽样..... 6

 9.2 检验类别..... 6

10 滤料的包装、标志、贮存和运输..... 6

附录 A（规范性附录）滤料热收缩率检测..... 7

附录 B（规范性附录）滤料过滤性能检测..... 8

 B.1 滤料过滤性能测试装置..... 8

 B.2 滤料性能测试方法..... 8

附录 C（规范性附录）滤料耐腐蚀性能检测..... 10

附录 D（规范性附录）覆膜滤料的覆膜牢度检测..... 11

 D.1 覆膜牢度测定装置..... 11

 D.2 滤料覆膜牢度测试方法..... 11

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）归口。

本标准起草单位：厦门三维丝环保股份有限公司、浙江菲达环保科技股份有限公司、福建龙净环保股份有限公司。

本标准主要起草人：蔡伟龙、罗祥波、洪丽美、郑锦森、姚宇平、郑智宏、乐世平、朱良杰、郑奎照。

本标准为首次发布。

表 B.1（续）

项 目	符 号	数 值
过滤速度	V	2 m/min
清灰压力	Δp_c	1 000 Pa
喷吹压力	p	500 000 Pa
脉冲阀开启时间	t_p	60 ms
温度	T	20℃
大气压力	p_0	101 300 Pa
空气湿度		50%

表 B.2 测试用氧化铝粉尘粒径分布

粒径 μm	≤ 10	≤ 35	≤ 100
所占比例 %	50	90	99

B.2.2 测试程序

测试程序如下：

- 初始滤料样品滤尘性能测定。在滤料夹具上安装滤料样品，滤料样品规格为 $\phi 150$ mm。当压力损失达到 1 000 Pa 时进行清灰，反复 30 次后记录相关实验数据。
- 老化处理。滤尘过程进行间隔为 5 s 的脉冲清灰，反复 10 000 次。
- 稳定化处理。为使老化后的滤料样品滤尘性能稳定，按照 a) 进行 10 次滤尘-清灰操作。
- 稳定化后滤料滤尘性能测定。对于经上述稳定化处理的滤料，按 a) 进行 2 h 滤尘-清灰操作。记录相关实验数据。
- 记录 d) 步骤滤料运行前后的阻力、质量，终端过滤纸增重量、采样时间、各瞬时阻力等相关实验数据。按式（B.1）计算滤料的残余阻力，式（B.2）计算滤料的过滤效率，式（B.3）计算滤料的粉尘剥离率。

$$\Delta p_r = p_{i0} - p_0 \dots\dots\dots (\text{B.1})$$

$$\eta = (C_i - C_0) / C_0 \dots\dots\dots (\text{B.2})$$

$$\mu = (p_i - p_{i0}) / (p_i - p_0) \dots\dots\dots (\text{B.3})$$

式中：

Δp_r ——残余阻力，单位为帕（Pa）；

η ——过滤效率，%；

μ ——粉尘剥离率，%；

C_0 ——进口含尘浓度，单位为克每立方米（ g/m^3 ）；

C_i ——出口含尘浓度，单位为克每立方米（ g/m^3 ）；

p_i ——最后一次清灰前阻力，单位为帕（Pa）；

p_{i0} ——最后一次清灰后阻力，单位为帕（Pa）；

p_0 ——洁净滤料阻力，单位为帕（Pa）。